

**Dynacoat Filler 4100 (Sanding version)**

Apprêt deux composants : Blanc, noir ou gris avec une très bonne propriété de pouvoir garnissant et facilité de ponçage

**MELANGE RATIO**

4 Dynacoat Filler 4100  
1 Dynacoat Filler 4100 Hardener  
10% Dynacoat Thinner (optionel)

**REGLETTE**

Utiliser la réglette Dynacoat D13

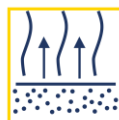
**EQUIPMENT**

Pistolet – alimentation de gravité – avec buse : 1.6-2.0 mm  
Pression : 1.7-2.2 bar à l'entrée d'air\*

\* Voir le manuel d'utilisation pistolet pulvérisateur

**APPLICATION**

Appliquer 1-3 couches simples

**TEMPS D'ATTENTE**

5-10 minutes entre les couches  
5-10 minutes avant la cuisson

**TEMPS DE SECHAGE**

3-4 heures à 20°C  
30-40 minutes à 60°C

**REUTILISATION**

Tous les Dynacoat topcoats

**PROTECTION**

Utiliser une protection respiratoire appropriée. AkzoNobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur d'alimentation en air frais.

**Dynacoat Filler 4100 (non sanding version)**

Apprêt deux composants : Blanc, noir ou gris avec une très bonne propriété de pouvoir garnissant et facilité de ponçage

**Ce produit n'est pas destiné à la vente à des raffineurs de véhicules dans l'UE, qui doivent se conformer à la directive 2004/42/ce**

**MELANGE RATIO**

- 4 Dynacoat Filler 4100
- 1 Dynacoat Filler 4100 Hardener
- 1 Dynacoat Thinner

**REGLETTE**

Utiliser la réglette Dynacoat D14

**EQUIPMENT**

Pistolet – alimentation de gravité – avec buse : 1.2-1.4 mm  
Pression : 1.7-2.2 bar à l'entrée d'air\*

\* Voir le manuel d'utilisation pistolet pulvérisateur

**APPLICATION**

Appliquer 1-2 couches x 1 couche

**TEMPS D'ATTENTE**

10-15 min entre les couches  
15-20 min avant de recouvrir

**REUTILISATION**

Tous les Dynacoat topcoats

**PROTECTION**

Utiliser une protection respiratoire appropriée. AkzoNobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur d'alimentation en air frais.

**PRODUITS ET  
AUXILIAIRES**

Dynacoat Filler 4100  
 Dynacoat Filler 4100 Hardener  
 Dynacoat Thinner Rapide  
 Dynacoat Thinner Moyen  
 Dynacoat Thinner Lent

**MATIERES PREMIERES  
DE BASE**

Filler: Résine Acrylique  
 Hardener: Résine Poly-isocyanate

**SUPPORTS  
RECOMMANDES**

Finitions existantes, incluant les finitions thermoplastiques acryliques  
 Surfaces d'acier nues  
 Washprimer  
 1K Plastics Primer  
 Polyester Putties  
 2K Epoxy Primer

**SURFACE DE  
PREPARATION**

**Finitions existantes :** Dégraisse et poli avec P220-P320 pour polissage sec ou P400-P600 pour polissage humide  
**Polyester Putties:** Poli avec P220-P320 sec  
**Surfaces d'acier nues:** Dégraisse et poli avec P220-P320 sec

**REGLETTE**
**Sanding version**

4 Dynacoat Filler 4100  
 1 Dynacoat Filler 4100 Hardener  
 10% Dynacoat Thinner (optionel)  
 Utiliser la réglette D13

**Non sanding version**

4 Dynacoat Filler 4100  
 1 Dynacoat Filler 4100 Hardener  
 1 Dynacoat Thinners Rapide/ Moyen / Lent

**VISCOSITE**

**Sanding:** 20-24 secondes à 20°C  
**Non sanding:** 16-18 secondes à 20°C

**DUREE DE VIE  
DU POT**

**Sanding:** 60 minutes à 20°C  
**Non sanding:** 90 minutes à 20°C

**REGLAGE DU  
PISTOLET**
**Sanding**

**Pistolet:**  
 Gravité: 1.6 – 2.0 mm

**Buses:**  
 1.6 – 2.0 mm

**Pression:**  
 1.7 – 2.2 bar (voir le manuel d'utilisation du pistolet)  
 HVLP max 0.7 à aircap

**Non sanding**

**Pistolet:**  
 Gravité: 1.2 – 1.4 mm

**Buses:**  
 1.2 – 1.4 mm

**Pression:**  
 1.7 – 2.2 bar (voir le manuel d'utilisation du pistolet)  
 HVLP max 0.7 à aircap

<b>APPLICATION</b>	<b>Sanding</b> Appliquer 1-3 couches simples, permettant un temps d'attente de 5 à 10 minutes entre les couches. Si la force a séché, permettre un temps d'attente minimum de 5-10 minutes avant la cuisson.
	<b>Non sanding</b> Appliquer 1-2 couches à écoulement unique, permettant un temps d'attente de 10 à 15 minutes entre les couches.
<b>NETTOYAGE DE L'EQUIPEMENT</b>	Utiliser le Dynacoat Guncleaner
<b>EPAISSEUR DE COUCHE</b>	<b>Sanding:</b> 40-50 µm par couche
	<b>Non sanding:</b> 20-25 µm par couche
<b>TEMPS DE SECHAGE</b>	<b>20°C</b>
	<b>60°C</b>
	<b>Sanding</b> 3-4 heures 30-40 minutes
	<b>Non sanding</b> 1.5 heures 30 minutes
	<b>Onde courte infra rouge</b> <b>Demi puissance</b> <b>Pleine puissance</b>
	4 minutes 15 minutes
<b>PAPIER DE POLISSAGE RECOMMANDE</b>	P400-P500 pour polissage sec P800-P1000 pour polissage humide
<b>TEMPS DE RECOUVREMENT</b>	<b>Non sanding</b> Laisser un minimum de 20 minutes de temps d'attente à 20 °C avant de les recouvrements. Appliquer la couche de finition dans les 6 heures à 20 °C.
<b>SURCOUCHE</b>	Dynacoat basecoats et topcoats
<b>STOCKAGE DES PRODUITS</b>	La durée de conservation du produit est déterminée lorsque les produits sont stockés non ouverts à 20 °C. Évitez les fluctuations extrêmes de température.
<b>DUREE DE VIE</b>	2 ans à 20°C

**VOC****Sanding version****2004/42/IIB(c)(540)540**

La limite maximale EU de ce produit (catégorie: IIB.e) prêt à l'emploi est 540 g/litre COV. Le taux de COV par litre prêt à l'emploi de ce produit est 540 g/litre.

**Non sanding version**

Le taux de COV par litre de la version non ponçable de ce produit est 601 g/litre (maximum).

---

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.  
Address: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim  
Tel: +31(0)71308-6944

**Réservé exclusivement à l'usage professionnel :**

**NOTE IMPORTANTE:** Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

**Siège social :**

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoatcr.com](http://www.dynacoatcr.com)