

Dynacoat Filler 4100 (Sanding version)

Apprêt deux composants : Blanc, noir ou gris avec une très bonne propriété de pouvoir garnissant et facilité de ponçage

**MELANGE RATIO**

4 Dynacoat Filler 4100
1 Dynacoat Filler 4100 Hardener
10% Dynacoat Thinner (optionel)

**REGLETTE**

Utiliser la réglette Dynacoat D13

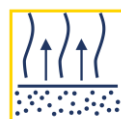
**EQUIPMENT**

Pistolet – alimentation de gravité – avec buse : 1.6-2.0 mm
Pression : 1.7-2.2 bar à l'entrée d'air*

* Voir le manuel d'utilisation pistolet pulvérisateur

**APPLICATION**

Appliquer 1-3 couches simples

**TEMPS D'ATTENTE**

5-10 minutes entre les couches
5-10 minutes avant la cuisson

**TEMPS DE SECHAGE**

3-4 heures à 20°C
30-40 minutes à 60°C

**REUTILISATION**

Tous les Dynacoat topcoats

**PROTECTION**

Utiliser une protection respiratoire appropriée. AkzoNobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur d'alimentation en air frais.

Dynacoat Filler 4100 (non sanding version)

Apprêt deux composants : Blanc, noir ou gris avec une très bonne propriété de pouvoir garnissant et facilité de ponçage

Ce produit n'est pas destiné à la vente à des raffineurs de véhicules dans l'UE, qui doivent se conformer à la directive 2004/42/ce

**MELANGE RATIO**

- 4 Dynacoat Filler 4100
- 1 Dynacoat Filler 4100 Hardener
- 1 Dynacoat Thinner

**REGLETTE**

Utiliser la réglette Dynacoat D14

**EQUIPMENT**

Pistolet – alimentation de gravité – avec buse : 1.2-1.4 mm
Pression : 1.7-2.2 bar à l'entrée d'air*

* Voir le manuel d'utilisation pistolet pulvérisateur

**APPLICATION**

Appliquer 1-2 couches x 1 couche

**TEMPS D'ATTENTE**

10-15 min entre les couches
15-20 min avant de recouvrir

**REUTILISATION**

Tous les Dynacoat topcoats

**PROTECTION**

Utiliser une protection respiratoire appropriée. AkzoNobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur d'alimentation en air frais.

**PRODUITS ET
AUXILIAIRES**

Dynacoat Filler 4100
 Dynacoat Filler 4100 Hardener
 Dynacoat Thinner Rapide
 Dynacoat Thinner Moyen
 Dynacoat Thinner Lent

**MATIERES PREMIERES
DE BASE**

Filler: Résine Acrylique
 Hardener: Résine Poly-isocyanate

**SUPPORTS
RECOMMANDES**

Finitions existantes, incluant les finitions thermoplastiques acryliques
 Surfaces d'acier nues
 Washprimer
 1K Plastics Primer
 Polyester Putties
 2K Epoxy Primer

**SURFACE DE
PREPARATION**

Finitions existantes : Dégraisse et poli avec P220-P320 pour polissage sec ou P400-P600 pour polissage humide
Polyester Putties: Poli avec P220-P320 sec
Surfaces d'acier nues: Dégraisse et poli avec P220-P320 sec

REGLETTE
Sanding version

4 Dynacoat Filler 4100
 1 Dynacoat Filler 4100 Hardener
 10% Dynacoat Thinner (optionel)
 Utiliser la réglette D13

Non sanding version

4 Dynacoat Filler 4100
 1 Dynacoat Filler 4100 Hardener
 1 Dynacoat Thinners Rapide/ Moyen / Lent

VISCOSITE

Sanding: 20-24 secondes à 20°C
Non sanding: 16-18 secondes à 20°C

**DUREE DE VIE
DU POT**

Sanding: 60 minutes à 20°C
Non sanding: 90 minutes à 20°C

**REGLAGE DU
PISTOLET**
Sanding

Pistolet:
 Gravité: 1.6 – 2.0 mm

Buses:
Pression:

1.7 – 2.2 bar (voir le manuel d'utilisation du pistolet)
 HVLP max 0.7 à aircap

Non sanding

Pistolet:
 Gravité: 1.2 – 1.4 mm

Buses:
Pression:

1.7 – 2.2 bar (voir le manuel d'utilisation du pistolet)
 HVLP max 0.7 à aircap

APPLICATION	Sanding Appliquer 1-3 couches simples, permettant un temps d'attente de 5 à 10 minutes entre les couches. Si la force a séché, permettre un temps d'attente minimum de 5-10 minutes avant la cuisson.		
	Non sanding Appliquer 1-2 couches à écoulement unique, permettant un temps d'attente de 10 à 15 minutes entre les couches.		
NETTOYAGE DE L'EQUIPEMENT	Utiliser le Dynacoat Guncleaner		
EPAISSEUR DE COUCHE	Sanding: 40-50 µm par couche Non sanding: 20-25 µm par couche		
TEMPS DE SECHAGE	20°C	60°C	
	Sanding Non sanding	3-4 heures 1.5 heures	30-40 minutes 30 minutes
	Onde courte infra rouge	Demi puissance 4 minutes	Pleine puissance 15 minutes
PAPIER DE POLISSAGE RECOMMANDE	P400-P500 pour polissage sec P800-P1000 pour polissage humide		
TEMPS DE RECOUVREMENT	Non sanding Laisser un minimum de 20 minutes de temps d'attente à 20 °C avant de les recouvrements. Appliquer la couche de finition dans les 6 heures à 20 °C.		
SURCOUCHE	Dynacoat basecoats et topcoats		
STOCKAGE DES PRODUITS	La durée de conservation du produit est déterminée lorsque les produits sont stockés non ouverts à 20 °C. Évitez les fluctuations extrêmes de température.		
DUREE DE VIE	2 ans à 20°C		

VOC**Sanding version****2004/42/IIB(c)(540)540**

La limite maximale EU de ce produit (catégorie: IIB.e) prêt à l'emploi est 540 g/litre COV. Le taux de COV par litre prêt à l'emploi de ce produit est 540 g/litre.

Non sanding version

Le taux de COV par litre de la version non ponçable de ce produit est 601 g/litre (maximum).

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.
Address: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

Réservé exclusivement à l'usage professionnel :

NOTE IMPORTANTE: Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

Siège social :

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com