DYNACOAT

INFORMATIONS TECHNIQUES DYNACOAT FILLER 6100 DUO — D2.02.13

Dynacoat Filler 6100 DUO (version avec ponçage)

Apprêt avec ponçage bi-composant à pouvoir garnissant moyen et séchage rapide conforme aux normes COV, de couleur blanche, noire et grise, présentant d'excellentes propriétés de ponçage et de garnissage.

RAPPORT DE MÉLANGE

5	Dynacoat Filler 6100 DUO
1	Dynacoat Flexi Hardener
1	Dynacoat Thinner

RÉGLETTE DE MÉLANGE

Utiliser la réglette de mélange Dynacoat D15

MATÉRIEL

Réglage du pistolet de pulvérisation :	1,6-2,0 mm
Pression d'application :	1,7-2,2 bars à l'entrée d'air*

*Voir le manuel d'utilisateur du pistolet de pulvérisation

APPLICATION

1-3 x 1 couche

ÉVAPORATION

5-10 minutes entre les couches
5-10 minutes avant durcissement

SÉCHAGE

3 h à 20ºC
25 minutes à 60ºC

RECOUVREMENT AVEC

Tous les topcoats

PROTECTION

Utiliser une protection respiratoire appropriée. AkzoNobel Vehicle Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air.

Dynacoat Filler 6100 DUO (sans ponçage, conforme aux normes COV)

RAPPORT DE MÉLANGE

6	Dynacoat Filler 6100 DUO
1	Dynacoat 420 Hardener
3	Dynacoat Thinner 6100 Non Sanding

RÉGLETTE DE MÉLANGE

Utiliser la réglette de mélange Dynacoat D16

MATÉRIEL

Réglage du pistolet de pulvérisation :	1,2-1,4 mm
Pression d'application :	1,7-2,2 bars à l'entrée d'air*

*Voir le manuel d'utilisateur du pistolet de pulvérisation

APPLICATION

1-2 x 1 couche

ÉVAPORATION

5-10 min entre les couches
15-20 min avant recouvrement

RECOUVREMENT AVEC

Tous les topcoats

PROTECTION

Utiliser une protection respiratoire appropriée. AkzoNobel Vehicle Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air.

DYNACOAT

INFORMATIONS TECHNIQUES DYNACOAT FILLER 6100 DUO — D2.02.13

Dynacoat Filler 6100 DUO (sans ponçage, non conforme)

RAPPORT DE MÉLANGE

5 Dynacoat Filler 6100 DUO
1 Dynacoat Flexi Hardener
2 Dynacoat Thinner

RÉGLETTE DE MÉLANGE

Utiliser la réglette de mélange Dynacoat D12

MATÉRIEL

Réglage du pistolet de pulvérisation : 1,2-1,4 mm
Pression d'application : 1,7-2,2 bars à l'entrée d'air*

*Voir le manuel d'utilisateur du pistolet de pulvérisation

APPLICATION

1-2 x 1 couche

ÉVAPORATION

5-10 min entre les couches
15-20 min avant recouvrement

RECOUVREMENT AVEC

Tous les topcoats

PROTECTION

Utiliser une protection respiratoire appropriée. AkzoNobel Vehicle Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air.

DYNACOAT

INFORMATIONS TECHNIQUES DYNACOAT FILLER 6100 DUO — D2.02.13

PRODUITS ET ADDITIFS

Dynacoat Filler 6100 DUO
Dynacoat Flexi Hardener Fast
Dynacoat Flexi Hardener Medium
Dynacoat Flexi Hardener Slow
Dynacoat 420 Hardener
Dynacoat Thinner Fast
Dynacoat Thinner Medium
Dynacoat Thinner Slow
Dynacoat Thinner 6100 Non Sanding

MATIÈRES PREMIÈRES

Apprêt :	résines acryliques
Durcisseur :	résines de polyisocyanate

SUPPORTS APPROPRIÉS

Finitions existantes, y compris finitions acryliques thermoplastiques
Acier
Aluminium (commencer par appliquer 1K Etch Primer)
Acier galvanisé (commencer par appliquer 1K Etch Primer)
1K Etch Primer
1K Plastics Primer
Mastics polyesters
2K Epoxy Primer
OEM Electrocoat non poncé, soigneusement nettoyé

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Finitions existantes : Dégraisser et poncer à sec au papier P220-P320 ou poncer à l'eau au papier P400-P600
Mastics polyesters : Poncer à sec au papier P220-P320
Surfaces en acier nu : Dégraisser et poncer à sec au papier P220-P320

MÉLANGE

Ponçage

5	Dynacoat Filler 6100 DUO
1	Dynacoat Flexi Hardener Fast / Medium / Slow
1	Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow

Utiliser la réglette de mélange D15

Sans ponçage, conforme aux normes COV

6	Dynacoat Filler 6100 DUO
1	Dynacoat 420 Hardener
3	Dynacoat Thinner

Utiliser la réglette de mélange D16

VISCOSITÉ

Ponçage :	23-25 secondes - coupe DIN 4 à 20ºC
Sans ponçage :	15-18 secondes - coupe DIN 4 à 20ºC

DYNACOAT

INFORMATIONS TECHNIQUES DYNACOAT FILLER 6100 DUO — D2.02.13

DURÉE DE VIE

Ponçage :	60 minutes à 20ºC
Sans ponçage, conforme aux normes COV :	90 minutes à 20ºC

BUSE DE PISTOLET DE PULVÉRISATION ET PRESSION D'APPLICATION

Ponçage

Pistolet de pulvérisation :	**Buse :**	**Pression :**
Alimentation par gravité :	1,6-2,0 mm	1,7-2,2 bars (voir le manuel d'utilisateur du pistolet de pulvérisation) HVLP 0,7 max. à la buse

Sans ponçage

Pistolet de pulvérisation :	**Buse :**	**Pression :**
Alimentation par gravité :	1,2-1,4 mm	1,7-2,2 bars (voir le manuel d'utilisateur du pistolet de pulvérisation) HVLP 0,7 max. à la buse

APPLICATION

Ponçage
Appliquer 1-3 couches simples, respecter un temps de séchage de 5 à 10 minutes entre les couches. En cas de séchage accéléré, respecter un temps d'évaporation minimum de 5 à 10 minutes avant la cuisson.

Sans ponçage
Appliquer 1 ou 2 couches fluides simples, en laissant évaporer 5 à 15 minutes entre les couches.

NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT

Utiliser le nettoyant Dynacoat Guncleaner

ÉPAISSEUR DE COUCHE

Ponçage :	50-60 µm par couche
Sans ponçage :	15-20 µm par couche

SÉCHAGE

Laisser sécher avant le ponçage	**20ºC**	**60ºC**
Ponçage	3 heures	25 minutes
Sans ponçage	6 heures	30 minutes
Ponçage fin	20 min	

Séchage à infra-rouge	**Demi-puissance**	**Pleine puissance**
	4 minutes	8 minutes

TAUX DE COUVERTURE THÉORIQUE	Mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec de 1 µm avec ponçage ± 400 m²/litre Mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec de 1 µm sans ponçage ± 366 m²/litre *Dans la pratique, la couverture dépend de nombreux facteurs, tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, la méthode d'application et les conditions d'application.*
PAPIER ABRASIF RECOMMANDÉ	P400-P500 pour ponçage à sec P800-P1000 pour ponçage à l'eau
DÉLAI DE RECOUVREMENT	**Sans ponçage** Laisser évaporer au moins 20 minutes à 20°C avant de recouvrir. Appliquer le vernis dans les 6 heures à 20°C.
RECOUVRABILITÉ	Bases et vernis Dynacoat
STOCKAGE DU PRODUIT	La durée de conservation est déterminée pour des produits qui ont été stockés à 20 °C sans avoir été ouverts. Éviter les variations de température extrêmes.
DURÉE DE CONSERVATION	2 ans à 20°C
COULEUR	Blanc, Gris, Noir
COV	**2004/42/IIB(c)(540)540** Le seuil limite de COV défini par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c) sous forme prête à l'emploi est de max. 540 g/litre. La teneur en COV de ce produit (version avec ponçage) sous forme prête à l'emploi est de max. 540 g/litre. La teneur en COV de la version sans ponçage, conforme aux normes COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de 540 g/litre.

Akzo Nobel Car Refinishes SAS
Adresse : Rue Jean Cassé – Bât 139, 60762 Montataire Cedex. France
Tél. : +33(0)344285300

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

IMPORTANT : Les renseignements figurant dans cette fiche de données ne se veulent pas exhaustifs et sont fondés sur l'état actuel de nos connaissances et sur les lois actuellement en vigueur. Toute personne utilisant le produit pour un usage autre que celui spécifiquement recommandé dans la fiche de données techniques sans avoir obtenu une confirmation écrite de notre part du caractère approprié de ce produit pour l'usage prévu, agit à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche technique seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche technique a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

Siège
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. www.dynacoat.com